

t.o.v. Christel



Hydro Aluminium Deutschland GmbH, Pl. 100564, D41490 Grevenbroich	Packing List No.: 135002006	Product:
Gartfield Aluminium BV	Certificate No.: 580396	
Postfach 1 44	Order No.: 58392 / 10	
5430 AC Gwijk	Customer Order No.: 35140	
Niederlande		
Dimension: 8.0000 x 2000.000 MM	Quantity: 11251.00	KG
Alloy: 5083		
Temper: 0		

TEST RESULTS

Coil-No.	to Coil-No	Charge	Mechanical Properties	
			Rp0,2 MPa	Rm MPa
5903800100	-	100094313	156	293
				24

CHEMICAL COMPOSITION

Charge	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
	%	%	%	%	%	%	%	%
100094313	0,14	0,33	0,05	0,51	4,3	0,08	0,01	0,02

REMARK

TÜV - Bestätigung
AD 2000 - Merkblatt W0
01 202 926/A-02 0045

WE HEREBY CERTIFY, THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN TESTED AND COMPLIES WITH THE TERMS OF THE ORDER CONTRACT. THE INSPECTION RESULTS INDICATED IN THE CHEMICAL COMPOSITION STEM FROM THE MANUFACTURER OF THE C THIS INSPECTION CERTIFICATE HAS BEEN PRINTED BY COMPUTER SYSTEM.

MANUFACTURER: Hydro Aluminium Deutschland GmbH Works Nord
WORKS INSPECTOR: H. Wöelfen
Grevenbroich, 03.08.2005
Hydro Aluminium Deutschland GmbH
Quality Assurance

zerstörungsfreie, mechanisch - technologische werkstoffprüfung - qualitätssicherung

www.zwp-peters.de

info@zwp-peters.de

zwp - werkstoffprüfung peters gmbh + co. kg

tel.(02065) 9974-0

fax (02065) 997499

mausegatt 12

d-47228 duisburg

tel.(0911) 3665784

fax (0911) 3665786

frankenstrasse 140 / halle w 17

d-90461 nürnberg

DURCHSTRAHLUNGS-PRÜFPROTOKOLL

radiographic examination record

PROTOKOLL-NR.:

record-no.: **38280 / 05**

Besteller:

customer:

Jakob Hülsen GmbH & Co. KG

BLATT

VON

sheet

1

of

1

sheets

AUFTRAG NR.:

order no.:

251741

PROJEKT:

project:

4 Stück geschw. Rohr

POSITION:

position:

LN 1,2,4,5

PRÜFUNG NACH:

examination acc. to:

DIN EN 1435, Prüfklasse B

SCHMELZE-NR.:

heat-no.:

100094313

WERKSTOFF:

material:

AL Mg 4,5 Mn 5083-0

SCHWEISSVERFAHREN:

welding process:

PRÜFUNG NACH / VOR DER WÄRMEBEHANDLUNG

examination after / before heattreatment

ohne

PRÜFFLÄCHENZUSTAND:

condition of exam surface: **unbearbeitet**

STRAHLENQUELLE:

x-ray/Röhre ☒

Ir 192 ☐

STRAHLERGRÖSSE:

BRENNFLECK:

radiation source:

Co 60 ☐

Se 75 ☐

source size:

focal spot:

1,5 x 1,5 mm

AKTIVITÄT:

activity:

./.

RÖHRENSPANNUNG:

plate voltage:

80

[KV]

RÖHRENSTROM:

plate current:

10

[mA]

BELICHTUNGSZEIT:

exposuretime:

0,5

[min]

FILM-BEZ.:

film type and brand name:

Agfa D 4

FOLIEN v / h:

screens front / beh

0,02 / 0,02 mm Pb

DRAHTSTEG:

wire penetrometer:

10 AL EN

DURCHSTRAHLUNGSANORDNUNG NACH:

geometric arrangements acc. to:

DIN EN 1435, Bild 1

ABSTAND DER STRAHLENQUELLE ZUM FILM:

source to film distance:

1000

[mm]

PRÜFUMFANG

exam. extent:

100

%

DURCHSTRAHLUNGSBEFUND/result of radiographic examination:

DIN EN 30042 "B"

FILM - BEZEICHNUNG

film-identification

NAHT - NR.

FILM-NR.

SCHMELZE

NR.

ABMESSUNG

dimensions

PRÜFBER.

weld no. or

exam. area

film-no.

heat- no.

dimensions

BZ nach EN 462

2011

2012

2017

2016

300

401

402

100

104

5011

5012

5013

515

516

FO

FF

BEWERTUNG

evaluation

accept

accept

ERFÜLLT

NOT ACCEPT

not accept

LN1

0-21cm

100094313

273x8x2000cm

15

LN2

0-21cm

100094313

273x8x2000cm

15

LN4

0-21cm

100094313

273x8x2000cm

15

LN5

0-21cm

100094313

273x8x2000cm

15

Abkürzungen / Ordnungsnr. nach DIN EN ISO 6520 - 1

2011 - Pore / Gas pore

2016 - Schlauchpore / Worm-hole

402 - Ungenüg. Durchschw. / Lack of penetration

515 - Wurzelrückfall / Root concavity

2012 - Porosität / Porosity

300 - Fester Einschluss / Solid inclusion

100 - Riß / Crack

516 - Wurzelporosität / Root porosity

2013 - Porenneist / Clustered porosity

301 - Schlackeneinschluß / Slag inclusion

104 - Endkraterriß / Crater crack

517 - Ansatzfehler / Poor restart

2014 - Porenzeile / Linear porosity

304 - Metallischer Einschluss / Metallic inclusion

5011/5012 - Einbrandkerbe / Undercut

602 - Schweißspritzer / Spatter

2015 - Gaskanal / Elongated cavity

401 - Bindefehler / Lack of fusion

5013 - Wurzelkerbe / Shrinkage groove

FF - Filmfehler / Filmdefect

BEMERKUNG/remarks:

DATUM: 05.08.2005

date:

ORT/place:

Duisburg

PRÜFER:

EN 473 RT Stufe 2

examiner:

E. Bühnen

DATUM:

date:

ORT/place:

PRÜFAUFSICHT

examination super visor:

DATUM:

date:

ORT/place:

PRÜFVERMERK : SACHVERST

approvalnote : authorized inspection agency